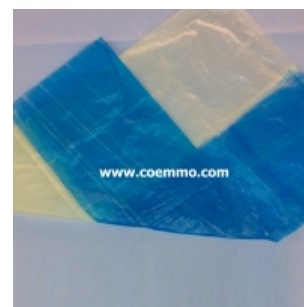




Catàlego PVOH Hidrosoluble

PRODUCTO :

Pel·lícula de base alcohol polivinílic (PVOH), soluble en agua i biodegradable. Material para aplicaci3n con productos solubles en agua, no dejando ning3n tipo de residuo, con una **destrucci3n por sobre del 95%** Aplicaciones en el **sector agroquímico, fitosanitario, químico, textil, etc.** Ideal para la fabricaci3n de monodosis de productos químicos, evitando el contacto con el producto durante su uso. **Evita envases y embalajes** que pueden contener restos **de productos tóxicos**, y que pueden actuar como potentes agentes contaminantes. **La destrucci3n es por biodegradaci3n y no por absorci3n de la biomasa.** En un proceso de manufacturaci3n patentado internacionalmente, nos permite fabricar pel·lículas totalmente **at3xicas y biodegradables.**



PROPIEDADES :

Nuestro material PVOH MAVINSOL, es **muy permeable al vapor de agua.** Actúa como barrera a cualquier vapor **o gas natural o artificial.** La lámina se puede fabricar **en espesores de 15 a 100 micras.** PVOH, es un **material muy higroscópico**, y por tanto las propiedades de la lámina se ven modificadas en funci3n de temperatura y humedad ambiental. Es un material **muy flexible y de apariencia translúcida.** La **solubilidad en agua y a diferentes temperaturas**, adapta el producto para su aplicaci3n en varios sectores, como el campo hospitalario, cosmética, agroquímico, químico, etc. Al **no utilizar, en su proceso productivo, ning3n aditivo que no sea biodegradable o no soluble**, no deposita ning3n residuo en tuberías, tanques s3pticos o en aguas del subsuelo.



Fabricamos soluciones de embalaje



ESPECIFICACIONES :